

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Charakteristik:

AKEMI® Colourbond ist ein gelartiges Zweikomponenten-Produkt auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- sehr gute Verarbeitbarkeit durch weiche, gelartige Konsistenz
- schnelle Aushärtung (30-60 Minuten)
- sehr gute Polierfähigkeit
- leichte Dosierung und Mischung durch Kartuschensystem
- Umfangreiche Farbpalette zur nahtlosen Verklebung vieler Engineered Stone Typen
- verbesserter Schutz gegen Vergilbung
- sehr gute Haftung auf Engineered Stone sowie Natur- und Kunststein auch bei höheren Temperaturen (60-70°C, bei geringen Belastungen auch 100-110°C)
- beständig gegen Wasser, Benzin und Mineralöle.

Einsatzgebiet:

AKEMI® Colourbond findet hauptsächlich Anwendung zur farblich angepassten Verklebung von Engineered Stone wie z. B. CeasarStone®, SileStone®, Zodi-aq®, Corian® und Natursteinen in Industrie und Handwerk.

Gebrauchsanweisung:

A. Kartuschensystem

- ohne Mischdüse: als Dosiergerät verwendbar
- mit Mischdüse: Dosier- und Mischgerät in einem

1. Der Untergrund muss sauber, vollkommen trocken und angeraut sein.
2. Kartuschenverschluss entfernen, Kartusche in Pistole einlegen, Griff solange betätigen bis aus beiden Öffnungen Material austritt, dann ggf. Mischdüse aufschrauben und die ersten 10 cm aus der Mischdüse nicht verwenden.
3. Bei Verwendung ohne Mischdüse beide Komponenten gut vermischen.
4. Die Mischung bleibt ca. 8-10 Minuten bei 20 °C (68 °F) verarbeitungsfähig.
5. Nach ca. 30-60 Minuten bei 20 °C (68 °F) kann der ausgehärtete Colourbond bearbeitet werden (Schleifen, Bohren, Fräsen).
6. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtung erheblich.
7. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.

B. Dosenware

1. Der Untergrund muss sauber, vollkommen trocken und angeraut sein.
2. Zu einer Menge von 100 g Colourbond werden 1-4 g Härterpaste weiß zugegeben (1 g entspricht ca. 4-5 cm aus der Schraubtube).
3. Beide Komponenten werden vollständig miteinander vermischt; die Mischung bleibt zwischen 7 und 16 Minuten (20°C) verarbeitungsfähig.
4. Nach ca. 30 – 90 Minuten (20° C) kann der ausgehärtete Colourbond bearbeitet werden (Schleifen, Bohren, Fräsen).
5. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
6. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.

Besondere Hinweise:

- Zum Schutz der Hände AKEMI® »Der flüssige Handschuh« anwenden.
- Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächen-trocknung verschlechtern.
- Härtermengen unter 1 % und niedrige Temperaturen (unter 5°C) verzögern die Aushärtung beträchtlich.
- Bereits eingedickter oder beim Gelieren befindlicher Kleber darf nicht mehr verarbeitet werden.

- Aufgrund des reaktionsbedingten Schwundes (ca. 5-8 %) und einer merklichen Temperaturentwicklung bei der Aushärtung sollten die Klebeschichten möglichst dünn sein (< 1 mm).
- Verklebungen, die häufig Feuchtigkeit und ggf. Frost ausgesetzt sind, sind nur bedingt beständig.
- Die Haftung und Beständigkeit auf frischen, alkalischen Baustoffen (z.B. Beton, Betonwerkstein) ist nur mäßig.
- Der ausgehärtete Colourbond hat eine sehr geringe Neigung zur Vergilbung.
- Ausgehärteter Colourbond kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200°C) entfernt werden.
- Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Colourbond nicht gesundheitsschädlich.
- Bei Kartuschen:
 - Nur original Akemi Mischdüsen verwenden
 - Nach Gebrauch die Mischdüse abnehmen und Kartusche wieder mit dem Kartuschenverschluss verschließen. Vor dem erneuten Aufbringen einer Mischdüse ist zu kontrollieren, ob aus beiden Öffnungen Material austreten kann.

Sicherheitshinweise: siehe EG Sicherheitsdatenblatt

Technische Daten: Farbe: verschiedene
Dichte: ca. 1,17 g/cm³

Verarbeitungszeit/min:

a) bei 20°C

1 % Härter	14 - 16
2 % Härter	10 - 12
3 % Härter	8 - 9
4 % Härter	7 - 8
Kartusche:	8 - 10

b) mit 2 % Härter

bei 10°C	20 - 24	Kartusche 16 - 20
bei 20°C	10 - 12	8 - 10
bei 30°C	5 - 6	4 - 5

Mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit DIN 53455: 40 - 50 N/mm²
Biegefestigkeit DIN 53452: 100 - 110 N/mm²

Lagerung: ca. 1 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei kühler und frostfreier Lagerung.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen, kann aus dem Inhalt dieses Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden.